

CAFETERIA CENTRO INSELSPITAL, BERN

Neue Pluskühlanlage, ausgelegt als Sammleraggregat, mit externem Luftverflüssiger.
Stufenlose Leistungsregulierung mit Frequenzumrichter.

Kurzbeschreibung

Umbau, Sanierung und Umrüstung auf umweltverträgliche Kältemittel der gesamten gewerblichen Kälteanlage für die Cafeteria. Stufenlose Leistungsregulierung der Kälteanlage mittels Anbindung eines Frequenzumrichters (Regulierung von (30 bis 70Hz).

- Montage des neuen Sammleraggregates
 - Installation der Maschinsituation
 - Montage eines neuen externen Luftverflüssiger
 - Montage von Leitungsführungskanal
 - Installation der Kälteleitungen zu Kühlobjekte
 - Kältetechnischer Umbau div. Best. Kühlobjekte auf Zentralkühlung
 - Kältetechnischer Anschluss aller Kühlobjekte
 - Lieferung und Montage des Elektrotableaus und des Frequenzumrichters
 - Inbetriebnahme
 - Dichtigkeits- und Funktionskontrolle
 - Einregulierung und Nachkontrolle
 - Instruktion des Kunden resp. des Personals
- Inbetriebnahme und Übergabe der Pluskühlanlage an den Kunden im September 2016.

TECHNISCHE DATEN

- Sammleraggregat:
Bock HGX34e/315-4
- Kälteleistung total bei 70Hz:
12.0 kW (to = -10°C / tc = +43°C)
- Kältemittel:
R 134a
- Anzahl Kühlobjekte:
11 Stk.



